





整车	型号	LH300ATV-3B
	长 X 宽 X 高	1829×1090×1116
	轮距	1200mm
	座高	865mm
	最小离地距离	183mm
	最小转弯直径	3277mm
	油箱容量	14L
	重量	270kg

	载重量	150kg
	驱动	2 驱/4 驱切换
动力性能	型号	LH170MN
安全操控	制动形式	液压盘式制动
	悬挂方式	独立悬挂
	减震器类型	螺旋弹簧油阻尼式
	轮辋规格及形式	前轮 辋: AT24X8-12; 后轮 辋: AT24X11-10
	胎规格及气压	前轮:35kPa;后 轮: 35kPa
证书		EEC
可选颜色		红色, 蓝色, 黄色, 军 绿, 白色, 橙色
40 尺高柜集装箱数量		27